

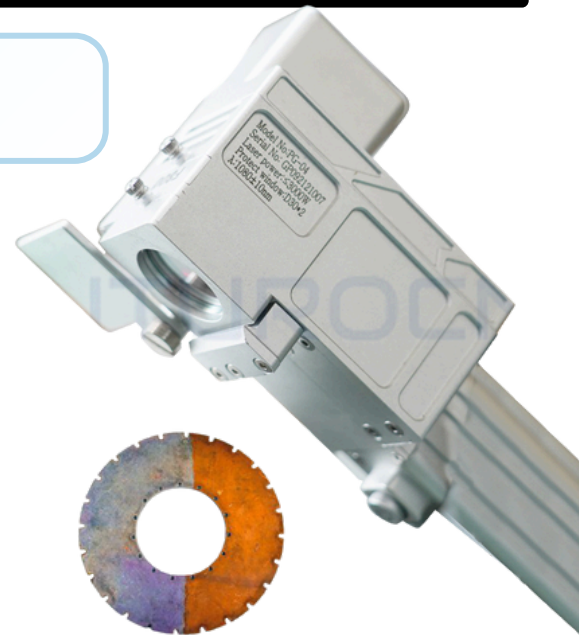
NOVÁ GENERACE KONTINUÁLNÍCH LASERŮ S VYSOKÝM VÝKONEM 2000W A 3000W



- ▼ Vysoká efektivita při čištění korozi, zůstatkových chemikálií, nánosů plastů a dalších nečistot.
- ▼ Rychlé čištění bez poškození podkladového povrchu. Minimální související náklady, šetrné k životnímu prostředí.
- ▼ Vysoká přesnost, velmi snadné nastavení stroje a velmi jednoduché ovládání. Software pro nastavení v češtině.
- ▼ Umožňuje provádět čistící proces tam, kde jiné technologie již nestačí nebo jsou neefektivní.

TECHNICKÉ PARAMETRY STROJŮ FUTURO EXTREME 2 A 3

- ▼ Chlazení vodou pomocí integrovaného chladiče s čerpadlem pro průběžné chlazení hlavy během čistícího procesu.
- ▼ Připojení do sítě 220V nebo 380V pro stroj o výkonu 2000W dle vlastního výběru. Stroj 3000W pouze ve variantě 380V.
- ▼ Šířka skenování 60-600mm, frekvence pulzu 5000-10000Hz, vlnová délka 1080nm, příkon 10kW (pro stroj 3000W = 10,5kW)
- ▼ Rozměry stroje 2000W : 1000x630x1200mm / 165 Kg
Rozměry stroje 3000W : 1210x690x1260mm / 225 Kg
- ▼ Čistící pistole o hmotnosti 900g s trojitou bezpečnostní pojistkou. Pracovní rychlost až 60m²/hod. Možnost využití 6ti módů paprsku.



Orientační výkonová tabulka čistících laserů EXTREME 2 a 3

Typ nečistoty	Podkladový povrch	Efektivita
Běžná oxidace	Materiály na bázi Al	7-8m ² /h
Čištění svarů	Litina	6-8m ² /h
Běžná oxidace	Titan a superslitiny	6-8m ² /h
Běžná oxidace	Vysoce legované oceli	6-8m ² /h
Silný nános zaschlého oleje	Běžné oceli	8-10m ² /h
Hlubková koroze	Litina	15- 17m ² /h
Středně hlubková koroze	Litina	8-10 m ² /h
Barva	Běžné oceli (tloušťka vrstvy nátěru do100µm)	1) 4.0-5.0m ² /h 2) 3.0- 3.5m ² /h

