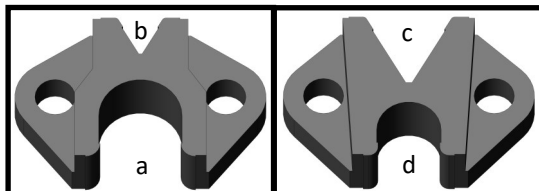


Vzhledem k naší politice neustálého vývoje a zlepšování si společnost vyhrazuje právo měnit nástroje Metalcraft bez předchozího upozornění.



Max plochá tyč 	20 x 3mm Pouze zpětný ohyb 15 x 3 mm	20 x 3mm Pouze zpětný ohyb 15 x 3 mm
Matice ve tvaru „U“. Kulatá/čtvercová tyč *	a ● 6MM ■ 6MM	d ● 5MM ■ 5MM
Matice ve tvaru „V“ Kulatá/čtvercová tyč **	b ● 5MM ■ 5MM	c ● 6M ■ 6M WHEN USED WITH MC1781

* POZNÁMKA V závislosti na tloušťce tyče lze sekundárním ručním ovládáním dosáhnout plných 180°.

** POZNÁMKA: Pro ohyb 60° použijte MC302 – Velkoúhlovou tvarovací hlavu, viz rozložený pohled na straně 1.

DŮLEŽITÉ POZNÁMKY

- 1) Tyto velikosti jsou pro tyč z černé oceli válcované za tepla a tyč z žíhané hladké oceli.
- 2) Zajistěte pravidelné mazání všech pohyblivých částí a utažení všech šroubů.
- 3) Práce nad výše uvedené kapacity nebo materiály s vyšší pevností nebo tvrdostí snižují provozní životnost stroje.
- 4) Uchovejte prosím tyto pokyny na bezpečném místě pro případné budoucí odkazy na schémata součástí.

J & CR WOOD

66 CLOUGH ROAD, HULL, HU5 1SR. TEL: 01482 345067, FAX: 01482 441141

Email: info@jandcrwood.co.uk, www.metal-craft.co.uk

Copyright J&CR Wood 2016. Všechna práva vyhrazena. Žádná část této publikace nesmí být reprodukována žádnými prostředky bez předchozího písemného souhlasu J&CR Wood.



[www.twitter.com/metalcraftuk](https://twitter.com/metalcraftuk)



www.facebook.com/metalcraftuk



www.pinterest.com/metalcrafttools

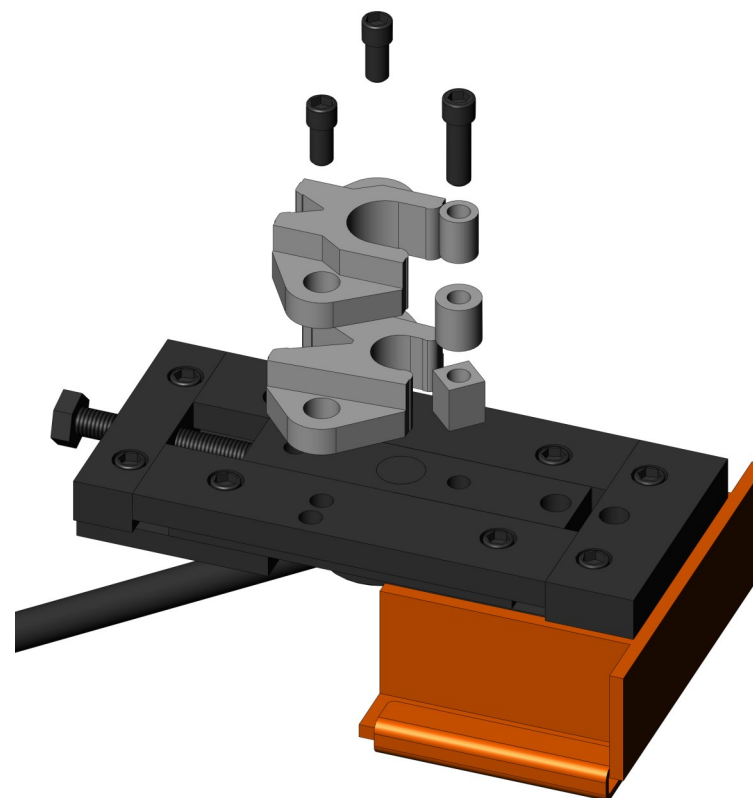


www.youtube.com/metalcraftuk

NÁVOD K OBSLUZE



SADA PRO MIKRO OHÝBÁNÍ



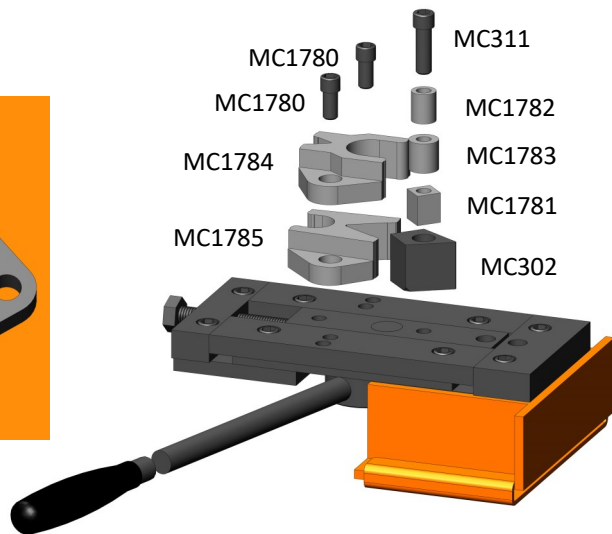
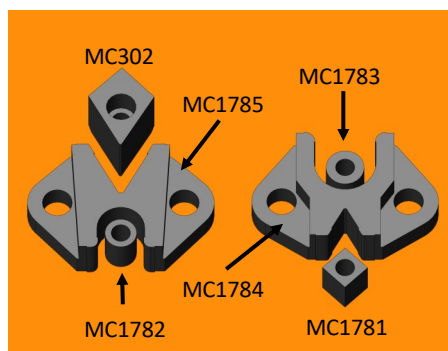
www.metal-craft.co.uk

MASTER RBR MIKRO OHÝBÁNÍ

1 NASTAVENÍ (Poznámka: Mikro matice / tvarovače jsou zobrazeny světle šedě pouze pro ilustrační účely)

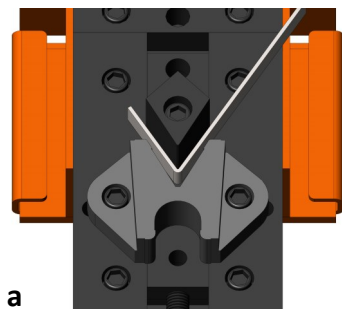
(a) Nejprve sejměte válečky (MC335) z těla M.R.B.R. uvolněním obou ramenních šroubů (MC306). Nahradte je dodanými šrouby (MC780) ve vnitřních otvorech a ujistěte se, že jsou utažené. Úhlový tvarovací šroub (MC311) lze použít pro všechny tvarovací hlavy.

(b) Dvě matice lze nyní snadno zapnout nebo vypnout nebo otočit během několika-

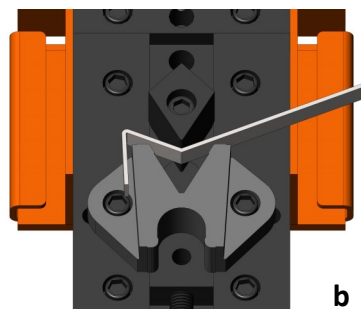


2 VELKOUHLÁ MATICE MC1785

Pro tuto matici lze použít dvě tvářecí hlavy, pro jakýkoli úhel nad 90° a do 60° použijte stávající úhlový formovač MC302. Jednoduše posuňte páku rukojeti, abyste otevřeli mezeru mezi tvarovací hlavou a maticí, a poté zatáhněte za páku rukojeti v opačném směru pomocí dorazového šroubu pro nastavení libovolného ohybu. Pro uzavřený ohyb (a) lze použít ocel 20 mm x 3 mm. Pro „S“ (obrácený ohyb) (b) bude ocelový pás sedět na zapuštěné části matice, maximální použitá ocel je 15 mm x 3 mm.



a



b

3 MALÁ ÚHLOVÁ ÚHLOVÁ MATICE

Pomocí nového úhlového tvarovače MC1781 s ocelovými pásy až do 20 mm x 3 mm lze nyní vytvořit řadu těsných 90° ohybů. Viz obr. 1. Pevné ohyby „S“ (pomocí horní poloviny malé úhlo-

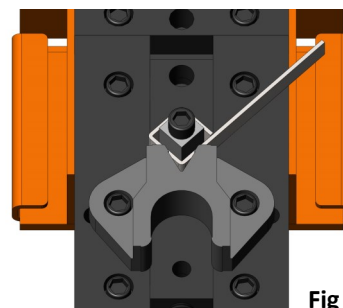


Fig 1

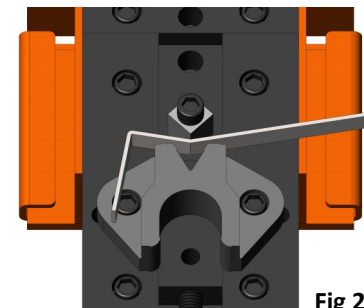
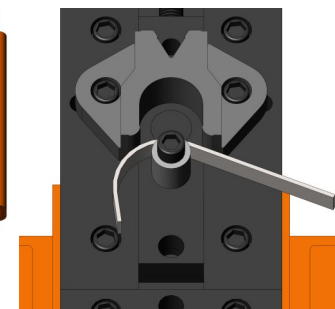
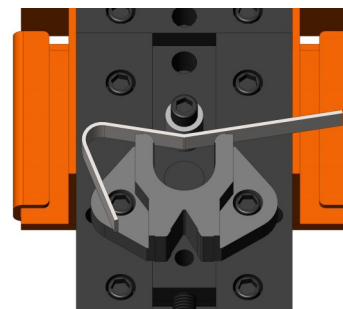
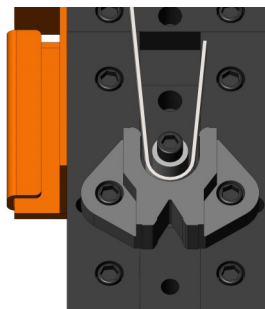


Fig 2

4 VELKÝ RÁDIUS MC1784

Používá se s formovačem s větším poloměrem MC1783 se používá k vytváření ohybů s větším poloměrem pomocí stejných principů jako u velké úhlové matice. Dokáže vytvořit zaoblené ohyby „U“ téměř 180° v závislosti na typu použité oceli. Lze jej také použít pro postupné ohýbání. Pro postupné ohýbání nastavte zadní doraz tak, aby bylo dosaženo pouze malého ohybu, protáhněte tyč hlavou s velkým poloměrem a matice s ní pohybuje pouze o malý rozsah, aby se dosáhlo zakřivení. Úplným povolením matice můžete



5 MATICE S MALÝM RÁDIUSEM

Používá se stejným způsobem jako matice s větším poloměrem, ale lze ji použít pouze s formovačem s malým poloměrem MC1782. V závislosti na typu použité oceli může vytvářet těsné ohyby „U“ (max 20 mm x 3 mm) a ohyby „S“ (15 mm x 3 mm), ale lze je použít také pro malé a složitější postupové ohýbání.

