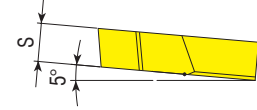
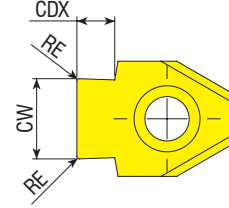


DIN6885 (Tolerans JS9) torna ve freze tezgahlarında broş çekme uçları.
DIN6885 (Tolerance JS9) inserts for keyway broaching on lathe and milling machines.
DIN6885 (Toleranz JS9) Wendeplatten für Keilnutenfertigung auf Dreh- und Fräsmaschinen



Uç Kodu Insert Code Wendeplatten-Bezeichnung	Stok Stock Lager	Uç Ölçüleri (mm) Insert Dimension (mm) Abmessung (mm)				
		CW	RE	CDX	S	DMIN
B41.00.0501.020.VP3001	●	5.01	0.20	2.7	4.0	17
B41.00.0601.020.VP3001	●	6.01	0.20	3.4	4.0	17
B41.00.0801.020.VP3001	●	8.01	0.20	4.1	4.0	22
B42.00.1001.030.VP3001	●	10.01	0.30	4.2	6.0	30
B42.00.1200.050.VP3001	●	12.00	0.50	8.5	6.0	38
B42.00.1201.030.VP3001	●	12.01	0.30	5.7	6.0	38
B42.00.1401.030.VP3001	●	14.01	0.30	6.8	6.0	40

Tipik kesme şartları / Typical cutting conditions / Standard-Schneidbedingungen: İlerleme (Vf): 3000-8000 mm/dak (min) / Paso (ap): 0.02-0.08 mm / Vorschub (Vf): 3000-8000 mm/min

R: Sağ / Right / Rechts L: Sol/Left/Links

● Stokta / In Stock / Auf Lager ○ Stokta Yok / Non Stock Item / Kein Lagerartikel, Lieferzeit auf Anfrage

Sipariş Örneği/Ordering Example/Bestellbeispiel

1 ad./pcs./stück B41.00.0498.020.VP3001